

標準仕様表

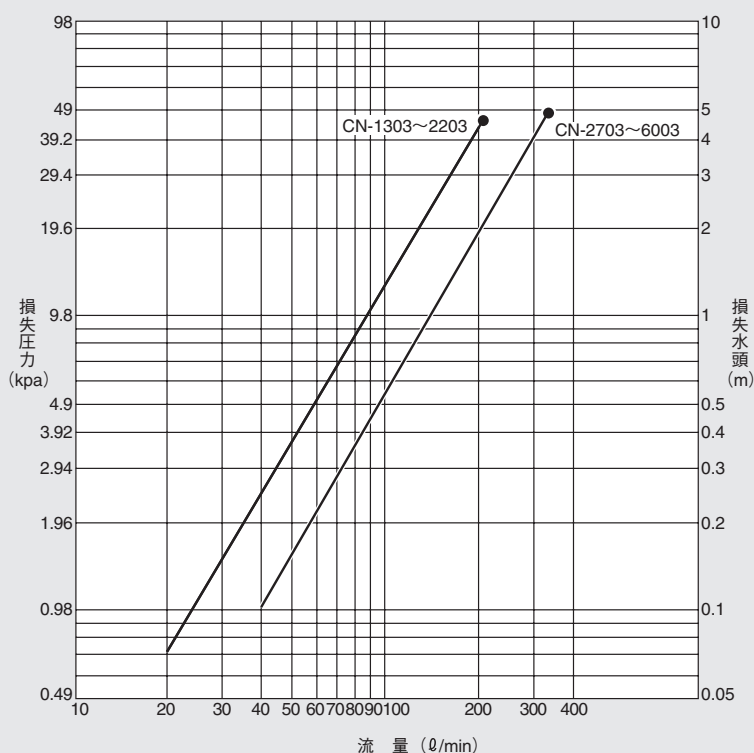
■CNヒーター仕様一覧表

型 式		CN-	1303	1703	2203	2703	3203	4003	5003	6003			
セ ク シ ョ ン 枚 数			4	5	6	7	8	5	6	7			
1 回 路 (HWCのいずれか)	定 格 出 力	最大連続出力 (40~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	581 {500}	698 {600}		
		設計流量	m ³ /h	6.5	8.5	11.0	13.5	16.0	20.0	25.0	30.0		
		圧力損失	kPa {mAq}	14.7 {1.5}	24.5 {2.5}	40.2 {4.1}	22.5 {2.3}	31.4 {3.2}	49.0 {5.0}	20.6 {2.1}	29.4 {3.0}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	2	2		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	17.0	17.0		
	暖房専用 (H)	最大連続出力 (40~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	581 {500}	698 {600}		
		設計流量	m ³ /h	2.4	3.1	4.0	4.9	5.8	7.3	9.1	10.9		
		圧力損失	kPa {mAq}	2.0 {0.2}	3.9 {0.4}	5.9 {0.6}	3.9 {0.4}	4.9 {0.5}	6.9 {0.7}	11.8 {1.2}	17.6 {1.8}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	1	1		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5		
	直接給湯専用 (W)	最大連続出力 (40~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	581 {500}	698 {600}		
		設計流量	m ³ /h	6.5	8.5	11.0	13.5	16.0	20.0	25.0	30.0		
		圧力損失	kPa {mAq}	14.7 {1.5}	24.5 {2.5}	40.2 {4.1}	22.5 {2.3}	31.4 {3.2}	49.0 {5.0}	20.6 {2.1}	29.4 {3.0}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	2	2		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	17.0	17.0		
	貯湯槽循環専用 (C)	最大連続出力 (40~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	581 {500}	698 {600}		
		設計流量	m ³ /h	6.5	8.5	11.0	13.5	16.0	20.0	25.0	30.0		
		圧力損失	kPa {mAq}	14.7 {1.5}	24.5 {2.5}	40.2 {4.1}	22.5 {2.3}	31.4 {3.2}	49.0 {5.0}	20.6 {2.1}	29.4 {3.0}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	2	2		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	17.0	17.0		
2 回 路 (H+W又はH+C)	暖 房 (H)	最大連続出力 (40~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	465 {400}	465 {400}		
		設計流量	m ³ /h	6.5	8.5	11.0	13.5	16.0	20.0	20.0	20.0		
		圧力損失	kPa {mAq}	14.7 {1.5}	24.5 {2.5}	40.2 {4.1}	22.5 {2.3}	31.4 {3.2}	49.0 {5.0}	49.0 {5.0}	49.0 {5.0}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	1	1		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5		
	直 接 給 湯 (W)	最大連続出力 (5~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	581 {500}	698 {600}		
		設計流量	m ³ /h	2.4	3.1	4.0	4.9	5.8	7.3	9.1	10.9		
		圧力損失	kPa {mAq}	2.0 {0.2}	3.9 {0.4}	5.9 {0.6}	3.9 {0.4}	4.9 {0.5}	6.9 {0.7}	11.8 {1.2}	17.6 {1.8}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	1	1		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5		
	貯湯槽循環専用 (C)	最大連続出力 (40~60℃)	kW {10 ³ kcal/h}	151 {130}	198 {170}	256 {220}	314 {270}	372 {320}	465 {400}	465 {400}	465 {400}		
		設計流量	m ³ /h	6.5	8.5	11.0	13.5	16.0	20.0	20.0	20.0		
		圧力損失	kPa {mAq}	14.7 {1.5}	24.5 {2.5}	40.2 {4.1}	22.5 {2.3}	31.4 {3.2}	49.0 {5.0}	49.0 {5.0}	49.0 {5.0}		
		熱交換器数	個	1	1	1	1	1	1	1	1		
		熱交換器保有水量	L	6.0	6.0	6.0	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5		
	熱 交 換 器 材 質		ステンレス (SUS304)										
	熱 交 換 器 最 高 使 用 圧 力		kPa {mAq}	500 {50}									
	伝 熱 面 積		m ²	2.77	3.56	4.33	5.10	5.87	7.96	9.84	11.70		
	熱 媒 水 量		L	136	156	176	196	216	548	636	725		
	缶 体 質 量		kg	870	990	1,110	1,290	1,410	2,110	2,390	2,670		
燃 料 消 費 量	オイル	低位発熱量	灯油	34.39MJ/L {8,216kcal/L}	L/h	17.3	22.7	29.4	36.1	42.8	53.4	66.7	80.1
		A重油	36.72MJ/L {8,772kcal/L} (*1)	16.2		21.2	27.5	33.8	40.0	50.0	62.5	75.0	
	ガス	18.84MJ/m ³ N {4,500kcal/Nm ³ }	m ³ N/h (*2)	35.2		46.1	59.6	73.2	86.8	108.3	135.3	162.4	
		20.93MJ/m ³ N {5,000kcal/Nm ³ }		31.7		41.5	53.7	65.9	78.1	97.4	121.8	146.2	
		46.05MJ/m ³ N {11,000kcal/Nm ³ }		14.4		18.8	24.4	29.9	35.5	44.3	55.4	66.4	
	100.46MJ/m ³ N {24,000kcal/Nm ³ }	6.6	8.6	11.1	13.7	16.2	20.3	25.4	30.5				
オイルバーナー	型 式		RL-25D	RL-40D	RL-40L	RL-50L	RL-70H	RL-110SH					
	制 御 方 式		ON-OFF (マイコン制御)				Hi-Lo-OFF (マイコン制御)						
	電 源		3相 200V 50/60Hz										
	質 量		kg	30	40	41	41	42	50	75	75		

型 式		CN-	1303	1703	2203	2703	3203	4003	5003	6003		
ガスバーナー	型 式		RG-25		RG-40		RG-50		RG-110S			
	制 御 方 式		ON-OFF (マイコン制御)						Hi-Lo-OFF (マイコン制御)			
	電 源		3相 200V 50/60Hz									
	供 給	ガス圧力	18.84MJ/m ³ N[4,500kcal/Nm ³]	1.960 kPa[200mmAq]						中圧 58.8kPa以上 [0.6kg/cm ²]以上		
		ガス圧力	20.93MJ/m ³ N[5,000kcal/Nm ³]	2.744 kPa[280mmAq]								
ガス圧力		46.05MJ/m ³ N[11,000kcal/Nm ³]										
	質 量	100.46MJ/m ³ N[24,000kcal/Nm ³]										
運 転 質 量	オ イ ル 焚	kg	51	67	67	92	92	165	142	142		
	ガ ス 焚	kg	1,060	1,230	1,370	1,570	1,710	2,750	3,140	3,510		
設 備 電 気 容 量	オ イ ル 焚	1 回 路	50Hz	1.080	1,220	1,370	1,620	1,760	2,870	3,270	3,640	
			60Hz	1.32	1.48	1.98	1.98	2.07	3.62	5.51	5.51	
		ガ ス 焚	1 回 路	50Hz	1.18	1.32	1.78	2.93	3.01	3.47	5.29	5.29
				60Hz	1.35	1.51	1.99	2.06	2.06	3.72	5.54	5.54
	オ イ ル 焚	2 回 路	50Hz	1.21	1.35	1.80	3.01	3.01	3.53	5.34	5.34	
			60Hz	2.05	2.21	2.68	2.68	2.78	5.18	7.99	7.99	
		ガ ス 焚	2 回 路	50Hz	1.84	1.98	2.62	4.66	4.74	5.19	7.86	7.86
				60Hz	2.07	2.23	3.20	3.28	3.28	5.97	8.77	8.77
		オ イ ル プ レ ヒ ー タ ー (※3)		1.87	2.01	2.91	5.26	5.26	5.78	8.49	8.49	
		有 効 換 気 口 面 積	m ²	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.50	0.50	0.50	
標 準 煙 突	直 径	φ mm	0.157	0.206	0.266	0.327	0.387	0.483	0.604	0.725		
	高 さ	m	240	260	280	300	320	370	370	400		
			4.0	5.0	6.0	7.0	7.0	5.0	9.0	8.0		

※1.A重油はJIS1種1号をご使用ください。
 ※2.ガス消費量及び発熱量は標準状態(NTP)の場合を示します。
 ※3.A重油焚の場合でオイルプレヒーター付の場合には、オイルプレヒーター電気容量を加算して下さい。

熱交換器損失水頭線図



■給水の水質基準値 (参考)

項 目	基 準 値
PH [25°C]	6.0~8.0
導電率 [25°C] (μS/cm)	200以下
塩素イオン Cl ⁻ (ppm)	50以下
硫酸イオン SO ₄ ²⁻ (ppm)	50以下
全鉄 Fe(ppm)	0.3以下
Mアルカリ度 CaCO ₃ (ppm)	50以下
全硬度 CaCO ₃ (ppm)	50以下
遊離炭酸 (ppm)	4以下
残留塩素 (塩素減菌を行う場合)(ppm)	1以下
イオウイオン S ²⁻ (ppm)	検出しないこと
アンモニウムイオン NH ₄ ⁺ (ppm)	検出しないこと
シリカ SiO ₂ (ppm)	50以下

⚠️ ご注意

- 線図の●は、上限流量を示します。
- 線図の●以上の流量を流した場合には熱交換器を痛めますので、上限流量を越えた流量は流さないように注意してください。
- 表の水質基準を越える場合には熱交換器の寿命が著しく短くなる場合がありますのでご注意願います。
- CN-5003・6003暖房用の場合には、熱交換器を2本使用しますので、設計流量の半分の流量で圧力頭圧を見てください。